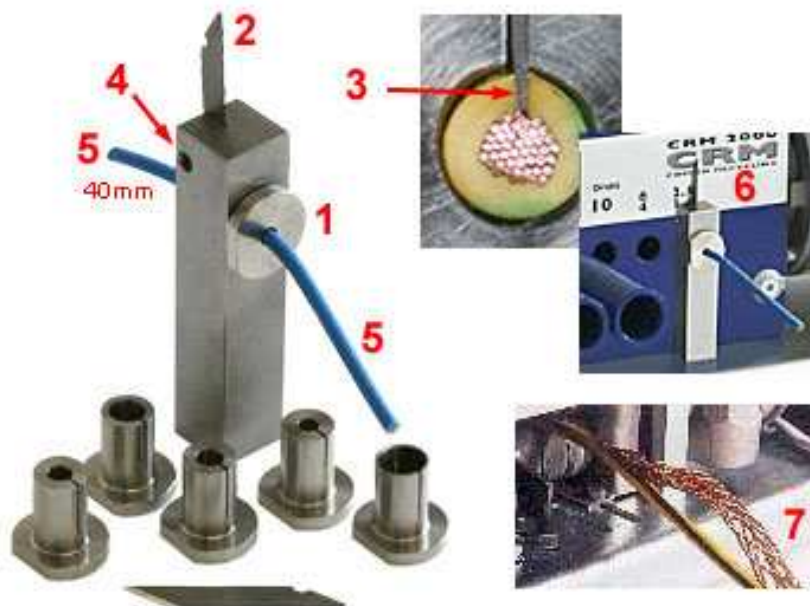


Schälwerkzeug für flexible Litzen für die Recycling-Maschinen AWM 1 – 40 und CRM-2000

Arbeitsweise

Mit dem neuen Werkzeug FTS06 und FT können Litzen von \varnothing 1,0 – 9,0 mm verarbeitet werden. Die Isolation der Litzen wird sauber, ohne Beschädigung der Litzendrähte, der Länge nach aufgeschlitzt. Die Litzenbündel können danach ganz einfach aus der Isolation entnommen werden.

1. Geeignete Hülse für die Litze in die Hülsenaufnahme stecken.
2. Messer in die Messerführung einlegen.
3. Schnitttiefe einstellen (Schnitttiefe = Isolationsdicke).
4. Messer mit Imbuss-Schraube fixieren.
5. Litze von hinten in die Hülse einführen und vorne (maschinenseitig) 40 mm vorstehen lassen.
6. CRM-2000 starten und die Litze in die geeignete Öffnung (1,5-2,5 / 4-6 oder 10) einführen. Die Litze wird von den Wellen erfasst und durch die Hülse gezogen. Die Isolation wird gleichzeitig vom Messer aufgeschlitzt.
7. Auf der Rückseite wird die Litze entnommen und das Kupferbündel kann nun problemlos aus der Isolationshülle entnommen werden.



Merkmale Set FTS06 und FT

- 1 Set Modell FTS06 besteht aus 1 Stk. Hülsenaufnahme, 6 Hülsen (für Litzen 1,5 / 2,5 / 4,0 / 6,0/ 10,0 / 16,0 mm²) und 12 Stk. Messer
- Hülsen und Messer Modelle FT können auch einzeln bestellt werden (FT015 / FT025 / FT 040 / FT 060 / FT100 / FT 160)
- Sonderhülsen auf Anfrage

AWM Weidner

Kettnerstr. 25 D-70794 Filderstadt
Tel.: 0711 7009503 Fax. 0711 7009504
info@awm-weidner.de www.awm-weidner.de

